

Maschinenpark



Maschinenart	Spezifikation	Abmessungen	
Verzahnung		max. Ø ; Länge/Hub	von/bis Modul
Verzahnungsfräsmaschinen	ZFWZ „Modul“ 3150 x 30	Ø 3500 x 1000	6 - 32
	ZFWZ 1200 mit Balligfräseinrichtung	Ø 1200(1350) x 600 Abstand 154 min.!	2 - 18
	CNC „Höfler“ HF900	Ø 1000(1180) x 2605/ 1000 Spitze:1500 Absenkung Ø250x800 Lünette Ø400	6 - 32
	KY 131 „Modul“ Wellenbank	Futter Ø 560 x 6000 / 3250 Durchlass:Ø180; Supportseite-Fräsermitte: 220 min. Spitze 450 ;Topf max.480 ;Rollenhöhe 200	2 - 20
	ZFWVG „Niles“ Wellenbank	Ø 300 x 1600 / 1200 Spannlänge Futter-Mitte Fräser 130mm Durchlass Ø75	0,8 - 8
Verzahnungsstoßmaschinen	CNC „Gleason-Pfauter“ P1200	Ø 2000 x 1600 / 600 Teilkreis max.Ø1200 (AußenØ-TKØ)/2=max.550 Stößel Ø 160 Absenkung Ø250x200 , Freiheit 600 Abstand Schiene Stößelmitte 650	1 - 24
	Stoßmaschine	Ø 1000 x 300 / 190	1 - 10
Verzahnungsschleifmaschine	CNC „Höfler“ Rapid 1000	Ø 1000(1089) x 2300 Spitze:1350 -1000 Schleiflänge Absenkung Ø360 x 400 Höhe 350 Anfang Scheiben Ø min.206 bis m33	1 - 32
Drehen		max. Ø ; Länge/Höhe	
Karusselldrehmaschine	CNC TOSHULIN angetriebene Werkzeuge (Drehen, Fräsen, Bohren, Schleifen)	Ø 2100 x 900 Tisch Ø1600 Stößeldiagonale 269 Backen min.450 Schleifaufnahme Dia250 x 300 ScheibeØ270	
Spitzendrehmaschine	„TOS“ mit Positionsanzeige	Ø 800 x 3300 Wellen max.Ø535 über Support Durchlass Ø100/Ø82-Kegel	
Spitzendrehmaschine	CNC TURI klein		
Spitzendrehmaschine	CNC TURI groß	Ø 800 x 3000 Durchlass Ø156 -bis Ø620 an Planscheibe über Support	
Drehmaschine	CNC Mazak	Ø 400 x 1500 mit 3-Backenfutter	
Fräsen		Breite / Höhe / Länge	
Fräsmaschine	CNC Fräswerk „WMW“	400 x 400 x 1200	
Schleifen		max. Ø / Länge	
Aussenrundsleifmaschine	„TOS“	Ø 500 x 2000 (IØ zum Spannen max.350) bis 500kg	

Maschinenpark



Stoßen/Nuten		max. Ø / Nutbreite /Hub
Stoßmaschine	„WMW“	Ø 500 / /400
Nutenziehmaschine	Rapida CNC 125/750 Frömag	Ø2500 / 100 / 700

Flammhärten		Max. Gewicht	max. Ø / Länge	Modul
		800kg	Ø2m/2,2m	Zahnräder ab m8

Kranhakenhöhe :4,7m ; Tor : Breite 4,2m x Höhe 3,9m